

“科创中国”氢燃料电池双极板用超薄板制备关键技术科技服务团项目推进会成功召开

2025年2月22日，由中国金属学会承担的“科创中国”-氢燃料电池双极板用超薄板制备关键技术科技服务团项目推进会在山东省济南市莱芜区召开。服务团“蹲点”专家针对泰钢不锈钢生产相关问题进行研究进展汇报，并同泰钢技术骨干进行深入技术交流。



会议现场

服务团“蹲点”专家殷子强副教授首先介绍了两牌号不锈钢断带以及铁素体不锈钢焊接活化剂的研究进展，他指出，经过对断带样品显微组织、各项性能分析后，推测断带问题可能与碳化物在晶界发生聚集性偏析以及硫化物夹杂物以及焊接接头晶粒粗化等问题相关，并提出相应解决方案；此外，对比了应用四种不同活化剂的铁素体不锈钢焊接接头的各项质量表现，并得到效果最优的活化剂品类。“蹲点”专家夏佃秀教授则介绍了不同规格铁素体不锈钢超薄板工艺、性能特征及尺寸效应相关研究进展。同时，“蹲点”专家与泰钢技术骨干就以上问题以及生产现场技术难题进行了深入交流探讨。

本次推进会针对泰钢不锈钢超薄板生产中的一系列技术难题进行了剖析和研究，并提出了相应的解决方案，同时也对研发指南及后续研究方向进行了深入探讨，对泰钢氢燃料电池双极板用超薄板的生产起到了实质性的推进作用。